



TECHNISCHES MERKBLATT

ERPOL HAFTGRUND UP 310 (bisher Haftgrund ER 1)

Anwendung:

ERPOL-Haftgrund UP 310 ist eine auf Basis ungesättigter Polyesterharze aufgebaute Grundierung. Durch spezielle Harzkombination, Additive und niedrige Viskosität gewährleistet dieser Haftgrund gute Verbindungen zu GFK, Holz, Beton, Ziegelwerk, Ton und vielen anderen Untergründen. Für die meisten Thermoplaste ist er nicht geeignet.

Verarbeitung:

ERPOL-Haftgrund UP 310 ist bereits vorbeschleunigt und sollte nicht unter 18 °C verarbeitet werden. Vor der Verarbeitung werden 2 % Härter MEKP zugegeben. Topfzeit bei 20 °C ca. 15 Minuten. Der jeweilige Untergrund sollte trocken, staub-, wachs- und ölfrei sein. Ggfs. vorhandene Lack- oder Farbreste sollten entfernt werden. Bei eventuellen Unsicherheiten hinsichtlich der Einsetzbarkeit dieses Haftgrundes im jeweiligen Anwendungsfall empfehlen wir die Durchführung einer kleinen Probebeschichtung.

Das Aufbringen weiterer Schichten auf Basis UP-Harz ist bereits im gelierten Zustand des Haftgrundes möglich.

Technische Daten:

Aussehen	rötliche oder gelbliche Flüssigkeit	
Viskosität bei 20 °C	ca. 150	cp
Flammpunkt	34	°C
Spezifisches Gewicht	ca. 1,00	g/cm ³

Verpackung:

Einwegdeckelfaß	a. 200 kg
Einwegbinde	a. 30 kg
Einwegbinde	a. 10 kg

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, insbesondere durch von uns nicht beeinflussbare Faktoren während der Verarbeitung und bei Verwendung von Rohstoffen Dritter. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

RÜHL PUROMER GmbH GFK-Systeme

03/03

Telefon:	Verkauf	06172 / 733-264 oder -282
	Techn. Beratung	06172 / 733-260
Telefax:		06172 / 733-141 oder -263