



TECHNISCHES MERKBLATT

METALL-HAFTGRUND Komponente A und Komponente B

Anwendung:

Metall-Haftgrund ist auf Basis von Polyurethankomponenten aufgebaut und ist ein ausgezeichneter Haftvermittler für Aluminium- und Eisenuntergründe zur weiteren Beschichtung mit Polyester- und Epoxidharzlaminaten. Für Bunt- und Edelmetalle ist dieser Haftgrund ebenfalls bedingt geeignet. Sehr gut bewährt hat sich dieses System zur Verbindung zwischen Epoxidharz- und Polyesterlaminaten.

Verarbeitung:

Metall-Haftgrund Komponente A und Komponente B werden im Verhältnis 100 Teile Komponente A : 20 Teile Komponente B gemischt. Das Auftragen auf den jeweiligen entsprechend vorbehandelten Untergrund sollte beim Spritzen im Kreuzgang oder mit Hilfe von Pinsel oder Lammfellrollen gleichmäßig in dünner Schicht erfolgen.

Ein Weiterbeschichten auf diesen Haftgrund mit duroplastischen Systemen sollte frühestens nach einer Stunde, spätestens binnen vier Stunden erfolgen, um eine maximale Haftung zu erreichen. Die Untergründe sollten trocken, staub-, öl- und wachsfrei sein. Es empfiehlt sich mindestens ein Entfetten bei Metalluntergründen, dem Sandstrahlen der Oberfläche sollte jedoch der Vorzug gegeben werden.

Technische Daten:

Aussehen der Mischung		weiße Flüssigkeit
Viskosität bei 20 °C	400	cP
Festkörpergehalt der Mischung	58 +/- 1	%
Flammpunkt	< 21	°C
Spezifisches Gewicht	1,25	g/cm ³
Gefahrenklasse	A 1	

Verpackung:

Komponente A Einweggebinde a. 25 kg und 5 kg
Komponente B Einweggebinde a. 5 kg und 1 kg

*

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, insbesondere durch von uns nicht beeinflussbare Fakten während der Verarbeitung und bei Verwendung von Rohstoffen Dritter. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

*

RÜHL PUROMER GmbH GFK-Systeme

03/03

Telefon:	Verkauf	06172 / 733-264 oder -282
	Techn. Beratung	06172 / 733-260
Telefax:		06172 / 733-141 oder -263