



## TECHNISCHES MERKBLATT

### Polyester-Farbpasten

**Allgemeines** Unsere Polyester-Farbpasten sind Farbpigmentkonzentrate, bestehend aus anorganischen und/oder organischen Pigmenten und einem monomerfreien ungesättigten Polyesterharz.

Die verwendeten Pigmente, deren Konzentration ca. 20 bis 50 Gewichtsprozent beträgt, und die sorgfältige Einarbeitung gewährleisten eine gleichmäßige und wirtschaftliche Einfärbung aller handelsüblichen Polyesterharze sowie Gelcoats und Topcoats.

Die Farbpasten entsprechen der RAL-Skala und sind nach deren Normung eingeordnet.

Viele Farbtöne außerhalb der RAL-Numerierung können auf Wunsch geliefert werden.

Für die Einfärbung von Polyesterharzen zum Laminieren genügen in der Regel 5 Gewichtsteile Farbpaste um eine deckende Einfärbung des Laminates zu erreichen.

Für die Einfärbung von Gelcoats und Topcoats schwanken die Zusatzmengen zwischen 5% und 20% je nach Farbton.

**Verpackung** Unsere Farbpasten werden in Gebinden zu 5 kg, 10 kg und 30 kg geliefert.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, insbesondere durch von uns nicht beeinflussbare Faktoren während der Verarbeitung und bei Verwendung von Rohstoffen Dritter. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

## RÜHL PUROMER GmbH GFK-Systeme

03/01

<b>Telefon:</b>	Verkauf	06172 / 733-264 oder 282
	Techn. Beratung	06172 / 733-260
<b>Telefax:</b>		06172 / 733-141 oder -263