



TECHNISCHES MERKBLATT

Sanding Gelcoat SD 00022 V3

Charakteristik:

Bei Sanding Gelcoat SD 00022 V3 handelt es sich um ein schleifbares Feinschichtharz auf Basis eines Isophthalsäureharzes mit sehr guten mechanischen Eigenschaften.

Einsatzgebiet:

Sanding Gelcoat SD 00022 V3 ist ein vorbeschleunigtes Gelcoat und eignet sich besonders für die Herstellung von Formteilen, welche anschließend lackiert werden sollen. (Kfz-Karosserieteile, industrielle Anwendungen). Unter der Bezeichnung Sanding Gelcoat SD 00022 V6 ist eine spritzfähige Einstellung mit verminderter Viskosität lieferbar. Auf Wunsch sind Einfärbungen nach RAL möglich.

Die Verarbeitung erfolgt nach Zugabe von 2% MEKP-Härter, die Umgebungstemperatur sollte zwischen 18 – 25°C liegen. Zudem wird eine relative Luftfeuchtigkeit von < 85 % empfohlen. Vor der Verarbeitung muß das Gelcoat ausreichend aufgerührt werden.

Kennwerte des Gelcoats im Lieferzustand:

Kennwert	Prüfnorm	Wert		Einheit
		SD 00022 V3	SD 00022 V6	
Viskosität bei 25°C	DIN 53015	4000 +/- 200	3000 +/-200	mPa s
Styrolgehalt	DIN 16945	28 +/- 2	31 +/- 3	%
Dichte bei 25°C	DIN 51757	1,25	1,25	g/cm ³
Flammpunkt	DIN 53213	31	31	°C
Lagerfähigkeit bei 20°C und unter Lichtausschluß		max. 3	max. 3	Monate

Reaktionsverhalten:

Gelierzeit bei 23°C mit 2,0 % MEKP 50 %-ig

Kennwert	Einheit	SD 00022 V3	SD 00022 V6
Gelierzeit	Minuten	10 - 15	8 – 10



**Kennwerte des Gelcoat ausgehärteten Zustand:
Mechanische und thermische Kennwerte des unverstärkten, polymerisierten Gelcoats.**

Kennwert	Prüfnorm	Wert	Einheit
Reißdehnung *)		2 – 3	%
Zugfestigkeit *)	ISO 527	55 - 65	N/mm ²
Barcolhärte		35-40	
Glasübergangstemperatur *)		< 100	°C
Wärmeformbeständigkeit *) nach ISO (HDT/A)	ISO 75/Verfahren A	90	°C

*) Werte des Gelcoat - Basisharzes

Nachhärtung:

Die optimalen mechanischen Eigenschaften werden erst nach mehrstündigem Tempern der mit Sanding Gelcoat SD 00022 gefertigten Formteile erreicht.

Verpackung:

Einwegbinde a. 25 kg

Kennzeichnung und Transport:

Die Kennzeichnungs- und Transportvorschriften entnehmen Sie bitte dem betreffenden EG-Sicherheitsdatenblatt.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, insbesondere durch von uns nicht beeinflussbare Faktoren während der Verarbeitung und bei Verwendung von Rohstoffen Dritter. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Änderungen im Sinne technischer Weiterentwicklungen sind vorbehalten.

RÜHL PUROMER GmbH

Telefon: Auftragsannahme 06172/733-264 oder -282
Techn. Beratung 06172/733-260 oder 266
Telefax: 06172/733-141

11/2002