

Polyolformulierungen Polyol Formulations	Standard Qualität Standard range	Treibmittel Blowing agent	Hauptanwendungen Main Application	Härte Hardness Shore A/D	Raumgewicht Density (kg/m ³)	Zugfestigkeit Tensile strength (N/mm ²)	Bruchdehnung Elongation at break (%)
Halbhart Integral-Schaum Semi-rigid integral skin foam	PUR 160	2 / 3 / 4	A / SP	30 – 70 A	150 – 300	1 – 3	100 – 200
	PUR 165	1	A / SP	40 – 50 A	300 – 500	1 – 3	60 – 100
	PUR 166	2 / 3 / 4	A / SP / M	50 – 70 A	200 – 600	1 – 8	100 – 250
	PUR 167	2 / 3 / 4	A / SP / M	50 – 65 A	300 – 500	5 – 7	60 – 100
	PUR 168	2 / 3 / 4	A / SP	45 – 80 A	200 – 600	2 – 7	50 – 100
	PUR 172	2 / 3 / 4	A / SP	60 – 85 A	200 – 600	6 – 10	60 – 150
	PUR 173	2 / 3 / 4	A / SP	30 – 50 A	300 – 900	6 – 12	80 – 150
	PUR 177	1	A / SP / M	40 – 70 A	300 – 600	2 – 6	50 – 120
RIM – Systeme RIM – systems	PUR 181	1 / 2	A / SP / M / G	60 – 70 D	500 – 1100	15 – 20	70 – 120
	PUR 184		A / SP / M / G	60 – 70 D	950 – 1100	17 – 30	90 – 200
	PUR 185		A / SP / M / G	65 – 75 D	950 – 1100	6 – 7	150 – 200
	PUR 187		A / SP / M / G	80 – 90 A	950 – 1100	12 – 15	180 – 250
	PUR 188	1	G	77 D	ca. 1100	48	11 – 12
Weich-Schaum Flexible foam	PUR 203	1	D		300 – 500	0,10 – 0,20	40 – 60
	PUR 215	1	A / SP / M		100 – 400	0,10 – 0,50	70 – 120
	PUR 216	1	SP / F / M		60 – 180	0,10 – 0,15	80 – 120
	PUR 217	1	A / SP / M	20 A	100 – 400	0,50	70 – 120
	PUR 235	1	SP		100 – 200	0,10 – 0,30	70 – 110
	PUR 251	1	R				
	PUR 660	1	S			0,70	
Halbhart-Schaum Semi-rigid foam	PUR 300	1	A / SP	50 – 55 A	80 – 150	0,50 – 1,60	20 – 35
	PUR 630	1	S	80 A	450	6,0	195
	PUR 658	1	S	55 A	450	2,0	105
Treibmittel / Blowing A- gent	1=CO ₂ 2=134a 3=365/227 4=Pentan (ist vom Verarbeiter zuzugeben / must be added by the manufacturer)						
Hauptanwendungen Main Application	A= Automobil/Automotive SP= Sport & Freizeit/Sports G= Gehäuse/Housing R= Recycling/Recycling S= Schuhindustrie/Footwear M= Möbel/Furniture I= Isolation/Insulation B= Bauwesen/Building D= Dichtung/Seal						

Polyolformulierungen Polyol Formulations	Standard Qualität Standard range	Treibmittel Blowing agent	Hauptanwendungen Main Application	Härte Hardness Shore A/D	Raumgewicht Density (kg/m ³)	Zugfestigkeit Tensile strength (N/mm ²)	Bruchdehnung Elongation at break (%)
Hart-Schaum Rigid-foam	PUR 418	1	I / B		45 – 55		
	PUR 440	3	I / B		30 – 80		
	PUR 448	3	I / B		30 – 80		
	PUR 455	1	I / B / SP		40 – 60		
	PUR 460	1	I / B / SP		40 – 60		
	PUR 460 BS	1	I / B / SP		100 – 250		
Hart-Integral-Schaum Structuural foam	PUR 510	1	A		150 – 250	2 – 3	2 – 5
	PUR 520	1	A / SP / G	30 – 50 D	250 – 400	4 – 8	4 – 8
	PUR 550	1	A / SP / G / M	30 – 55 D	400 – 800	4 – 8	4 – 8
	PUR 551	1	A / SP / G	30 – 55 D	400 – 900	4 – 8	2 – 9
	PUR 553	1	A / SP / G	20 – 30 D	300 – 500	14 – 22	6 – 10
	PUR 554	1	A / SP / G / M	30 – 50 D	300 – 900	6 – 14	6 – 14
	PUR 555	1	A / SP / G	55 – 68 D	400 – 800	14 – 20	8 – 12
	PUR 557	1	A / SP / G / M / B	60 D	400 – 600	15	11
	PUR 575	1	A / SP / G / M / B	40 D	300	4	7 – 9
	PUR 580	1	A / SP / G	54 – 68 D	460 – 630	10 – 19	4 – 5
	PUR 594	1	A / SP / G	58 – 63 D	500 – 700	12 – 18	3 – 8
	PUR 632	1	S	70 – 85 A	300 – 400	3 – 4	25 – 40
Treibmittel / Blowing A- gent	1=CO ₂ 2=134a 3=365/227 4=Pentan (ist vom Verarbeiter zuzugeben / must be added by the manufacturer)						
Hauptanwendungen Main Application	A= Automobil/Automotive SP= Sport & Freizeit/Sports G= Gehäuse/Housing R= Recycling/Recycling S= Schuhindustrie/Footwear M= Möbel/Furniture I= Isolation/Insulation B= Bauwesen/Building D= Dichtung/Seal						

Polyolformulierungen Polyol Formulations	Standard Qualität Standard range	Treibmittel Blowing agent	Hauptanwendungen Main Application	Härte Hardness Shore A/D	Raumgewicht Density (kg/m ³)	Zugfestigkeit Tensile strength (N/mm ²)	Bruchdehnung Elongation at break (%)
Kompakt-Gieß-Systeme Casting Systems	PUR 700		M / B	70 D	1300	30	13
	PUR 710		A / M / B	60 – 70 D	1300	> 10	> 40
	PUR 730		A / SP / B	30 – 65 D	1000	> 10	> 40
	PUR 734		A / SP	60 – 70 A	1100	8 – 15	500 – 800
	PUR 740		SP / G	65 – 80 D	1100	25 – 40	7 – 15
	PUR 741		SP / G	70 D	1100	40 – 45	10 – 20
	PUR 743		A / SP / M / D	65 D	1100	> 17	> 40
	PUR 750		SP	50 – 60 A	1100	2 – 3	150 – 270
	PUR 755		SP / M / D	65 A	1100	4	115
	PUR 762		SP	50 D	1100	11 – 14	40 – 50
	PUR 765		A / SP / M / B	80 – 90 A	1100	4 – 12	4 – 12
	PUR 770		G	85 A	1100		
	PUR 771		G	85 D	1100		
	PUR 775		R		1100		
Treibmittel / Blowing Agent	1=CO ₂ 2=134a 3=365/227 4=Pentan (ist vom Verarbeiter zuzugeben / must be added by the manufacturer)						
Hauptanwendungen Main Application	A= Automobil/Automotive SP= Sport & Freizeit/Sports G= Gehäuse/Housing R= Recycling/Recycling S= Schuhindustrie/Footwear M= Möbel/Furniture I= Isolation/Insulation B= Bauwesen/Building D= Dichtung/Seal						



RÜHL PUROMER GmbH
 Hugenottenstraße 105
 D-61381 Friedrichsdorf / Ts.
 Tel. +49 (0)6172 / 733272
 Fax +49 (0)6172 / 733141
 Email: puomer@ruehl-ag.com
 Internet: <http://www.ruehl-puomer.de>